

2017年(平成29年)1月18日

アイスピグ工法

腐食箇所の適切管理へ

白岡市で
圧送管洗浄

アイスピグ研究会(大岡伸吉会長)は、白岡市の長距離圧送管500mを対象に、硫化水素の発生リスク低減を図る狙い。洗浄後の測定では、平均硫化水素濃度が7割低い。

現場は、白岡市の新白岡中継ポンプ場から排水を受ける圧送管(φ150×500m)、ダクトアイル鉄管)。圧送管吐出し口のマンホールの硫化水素濃度は平均18.7ppmと、慢性的に腐食劣化のリスクを抱えていた。

同工法は、特殊アイスピグ工法による排水施設の適切な管理が求められる中、清内洗浄工法により、管内に堆積した汚泥等の有機物を除去することなど、硫化水素の発生を抑え、腐食環境の改善を試みた。

シャーベットによる管内洗浄作業は昨年11月18日に実施。施工は東亜グラウト工業が担当した。上流側の新白岡中継ポンプ場の弁から特殊アイスピグ工法を合計4.4t注入し、管内に250mのアイスピグを形成

した後、高圧水で押流し、管内夾雑物や管壁に形成されたバイオフィルムを除去了した。洗浄作業から1週間に亘り、再度吐出し口の硫化水素濃度を測定したところ、平均濃度4.7ppmと大幅な低減が確認できた。

同研究会では、根本的な対処法として、計画的な圧送管の清掃を実施し、腐食劣化の主要因である硫化水素の発生を抑えることで、さらなる予防保全につながることとしている。

シャーベットによる管内洗浄作業を実施し、圧送管吐出し口での硫化水素濃度と流量改善結果を計測する予定。

施設は、維持修繕基準の創設により5年に1回以上の頻度で点検調査が義務付けられた。こうした定期的・適用が可能で、重量物も運搬除去できる高い剪断力を有する。

シャーベットによ

る管内洗浄作業は、5年